

## Жидкие антикоррозионные лакокрасочные материалы TEKNOS промышленно-бытового назначения



### TEKNOLAC COMBI 50

**быстровысыхающая полуглянцевая алкидная краска** с содержанием антикоррозионных пигментов. Для поверхностной окраски объектов, находящихся внутри и снаружи. Можно применять в один слой на стальные и алюминиевые поверхности. Краска колеруется в системе **Текномикс**.

**Расход:** около 90 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм.

### TEKNOPLAST HS150

**двухкомпонентная эпоксидная краска** с небольшим содержанием растворителя. Обладает хорошей адгезией к оцинкованным, алюминиевым и тонколистовым поверхностям, а также к стальным поверхностям из кислотоупорной стали. Образует толстую химически стойкую пленку. Применяется для окраски внутренних и наружных объектов, как подводных, так и подземных.

**Расход:** около 115 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 80 мкм.

### INERTA MASTIC MIOX

**двухкомпонентное эпоксидное покрытие** с защитной пигментацией «МИОКС» и небольшим содержанием растворителя. Применяется в качестве ремонтной краски для стальных поверхностей, когда условия окружающей среды не позволяют произвести должную подготовку поверхности. Имеет отличную адгезию к стальной поверхности, обработанной стальной щеткой, хорошую стойкость к воздействию химических веществ и воды.

**Расход:** около 150 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 120 мкм со стандартным отвердителем.

### TEKNOPLAST 50

**полуглянцевая двухкомпонентная эпоксидная краска.** Поверхностная краска в эпоксидных системах окраски, противостоящих механической и химической нагрузкам. Обладает хорошей адгезией к поверхностям из цинка, алюминия, тонкого листового металла, а также кислотоупорной стали. Выдерживает сильный износ. Теплостойкость краски составляет +120°C сухого тепла.

**Расход:** около 115 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 80 мкм.

### TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX

**двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска** с небольшим содержанием растворителя. Грунтовочная краска для стальных поверхностей, обработанных струйной очисткой, в эпоксидных схемах окраски, противостоящих механической и химической нагрузкам, для кислотоупорных стальных поверхностей и поверхностей из цинка, алюминия и тонколистового металла. Выдерживает сильный износ, масла, жиры, растворители и химикаты.

**Расход:** около 115 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 80 мкм.

### TEKNOLAC PRIMER 0168

**алкидная грунтовочная краска**, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты. Для окрашивания стальных конструкций, находящихся внутри помещений и на открытых площадках. Краска обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Краска улучшает адгезию к подложке, легко наносится.

**Расход:** около 80 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм.

### TEKNOHEAT 500

**силиконовая краска**, выдерживающая высокую температуру. Применяется на горячих поверхностях (дымоходные трубы, каминные, печи и выхлопные трубы). На временно влажных поверхностях в качестве антикоррозионной грунтовочной краски можно применять подходящие краски с цинковой пылью (линейка **Текноцинк**).

**Расход:** около 60 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 15 мкм.

### TEKNOLAC COMBI 1282

**быстровысыхающая однослойная краска** на основе алкида. Содержит активные антикоррозионные пигменты. Предназначена для однослойного нанесения, но также может применяться в качестве поверхностной краски. Обеспечивает идеальный внешний вид и отличную защиту от коррозии стальных поверхностей. Краска очень быстро высыхает и хорошо выдерживает атмосферную нагрузку.

Краска колеруется в системе **Текномикс**.

**Расход:** около 90 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм.

### TEKNODUR 0050 / TEKNODUR 0090

**двухкомпонентная полуглянцевая/глянцевая полиуретановая поверхностная краска.** Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски. Образует полуглянцевую пленку, которая отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.

**Расход:** около 70 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм.

### TEKNOZINC 80 SE

**двухкомпонентная краска** на базе эпоксиды и цинковой пыли. Применяется в качестве грунтовочной краски в полиуретановых, хлоркаучуковых и эпоксидных системах окраски. Антикоррозионная. Минимальная концентрация цинка в сухой пленке краски составляет, как минимум, 80 весовых %. Может применяться для нанесения при пониженной температуре окружающего воздуха.

**Расход:** около 80 мл/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм.